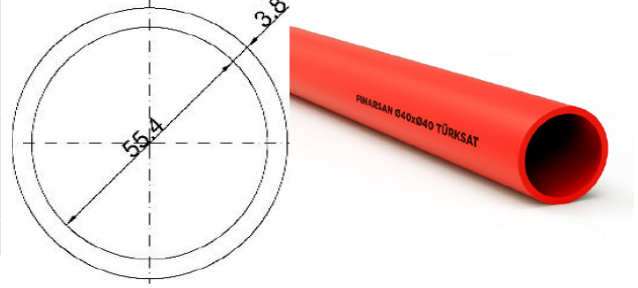


HDPE ÇOKLAYICI BORULAR VE EK ELEMANLARI

TURKSAT

Kod No / Code	PN1FB63
Anma Çapı / Nominal Size	63 mm
Dış Çap (mm) / Outside Diameter	63
Et Kalınlığı / Wall Thickness / mm	3,8
min. İç Çap / Inside Diameter (mm)	55,4
Ambalaj / mt / Packing	500
Renk / Color	02



TURKSAT HDPE KABLO MUHAFAZA BORULARI

TURKSAT

HDPE BORU HAMMADDESİNİN ÖZELLİKLERİ

HDPE Malzemesinin Özellikleri	HDPE Malzemesinin Özellikleri İstenen Değer	Test Yöntemi*
Malzeme Hammaddesi	HDPE (PE 100)	
Renk	RAL 3020 (Kırmızı)	-
Yoğunluk	Min. 0,940 g/cm ³	TS EN ISO 1183-1:2015
Erime Akış Hızı (5000 g, 190°C)	0,15 < , ≤ 0,40 g/10 dak.	TS EN ISO 1133-1:2015
Kopma Mukavemeti	Min. 24MN/m ²	TS EN ISO 527-1 TS EN 6259-1:2015
Kopma Uzaması	> 500 %	TS EN ISO 527-1 TS EN 6259-1:2015
E.S.C.R (%10 Igepal C-630	> 48 saat (2/10 hata)	ASTM 1693

TURKSAT HDPE BORU EK ELAMANLARI

TURKSAT

BİTMİŞ ÜRÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Yapılacak Testler	İstenilen Özellik	Test Metodu	Alınacak Numune
Deformasyon Mukavemet	31,5 kN/m ² ye göre, max deformasyon = 0,03 x Boru iç çap	DIN 16961 Part 1-2 (TS 12132)	HDPE Boru
Sıkıştırma Dayanımı	min 450 N	TS EN 61386-24	HDPE Boru
Darbe Testi	Min. 0,940 g/cm ³	TS EN 61386-24	HDPE Boru
Kopma Mukavemeti	Min. 24MN/m ² (HDPE 50) Min. 24MN/m ² (HDPE 75) Min. 24MN/m ² (HDPE 110)	TS EN ISO 527-1 TS EN 6259-1:2015	HDPE'den mamül ürün
Kopma Uzaması	> 375 %	TS EN ISO 527-1 TS EN 6259-1:2015	HDPE'den mamül ürün
Yoğunluk	Min. 0,940 g/cm ³ T	TS EN ISO 1183-1:2015	HDPE'den mamül ürün
Pigment Dağılımı	Max 5 nolu resim	BS 2782, 823 A BS 2782-8:Method 823 A TS ISO 18553	HDPE'den mamül ürün
E.S.C.R (%10 Igepal C-630)	> 48 saat (2/10 hata)	ASTM 1693	HDPE'den mamül ürün
Erime Akış Hızı (5000 g, 190°C)	0,15 < , ≤ 0,40 g/10 dak	TS EN ISO 1133-1:2015	HDPE'den mamül ürün